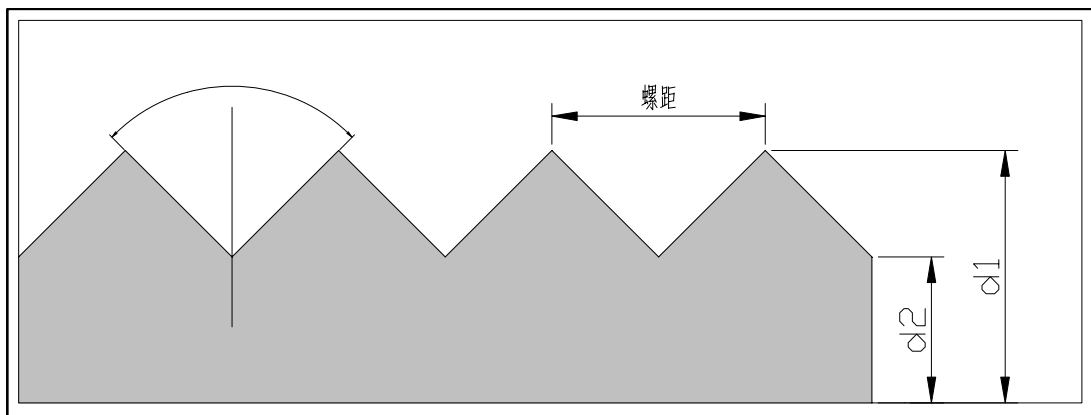


# 螺纹标准

1. M公制螺纹 (DIN46319, EN60423), 正在被欧洲广泛使用, 代替PG螺纹;
2. 中国国标螺纹 (GB/T192-2003, GB/T196-2003, ISO724-1978), 中国广泛使用;
3. PG德制螺纹 (DIN40430), 欧洲广泛使用, 自2000年起被逐渐取消;
4. NPT美制锥管螺纹, 北美使用, ANSI B 1.20.1;
5. G管螺纹, 世界广泛使用, 主要是管道或工程;
6. UNEF美制细螺纹;

## 螺纹与技术参数



## M制螺纹标准和技术参数

螺纹规格	螺距	外径d1	底径d2	螺牙角度	开孔尺寸
10	1.0	10	8.92	60	10.5
12	1.5	12	10.38	60	12.5
16	1.5	16	14.38	60	16.5
18	1.5	18	16.38	60	18.5
20	1.5	20	18.38	60	20.5
24	1.5	24	22.38	60	24.5
25	1.5	25	23.38	60	25.5
27	2.0	27	24.84	60	27.5
30	2.0	30	27.84	60	30.5
32	1.5	32	30.38	60	32.5
33	2.0	33	30.84	60	33.5
36	2.0	36	33.84	60	36.5

48	2.0	48	45.84	60	48.5
50	1.5	50	48.38	60	50.5
56	2.0	56	53.84	60	56.5
63	1.5	63	61.38	60	63.5
64	2.0	64	61.84	60	64.5
72	2.0	72	69.84	60	72.5
80	2.0	80	77.84	60	80.5
90	2.0	90	87.84	60	90.5

### PG制螺纹标准和技术参数

螺纹规格	螺距	外径d1	底径d2	螺牙角度	开孔尺寸
7	1.27	12.5	11.28	80	13.0
9	1.41	15.2	13.86	80	15.7
11	1.41	18.6	17.26	80	19.1
13.5	1.41	20.4	19.06	80	20.9
16	1.41	22.5	21.16	80	23.0
21	1.587	28.3	26.78	80	28.8
29	1.587	37.0	35.48	80	37.5
36	1.587	47.0	45.48	80	47.5
42	1.587	54.0	52.48	80	54.5
48	1.587	59.3	57.78	80	59.8

### NPT制螺纹标准和技术参数

螺纹规格	螺距	外径d1	底径d2	螺牙角度	开孔尺寸
NPT 1/4	1.411	13.616	11.358	60	14.1
NPT 3/8	1.411	17.055	14.797	60	17.6
NPT 1/2	1.814	21.223	18.321	60	21.7
NPT 3/4	1.814	26.568	23.666	60	27.1
NPT 1	2.209	33.227	29.694	60	33.7
NPT 1 1/4	2.209	41.985	38.451	60	42.5
NPT 1 1/2	2.209	48.053	44.520	60	48.6
NPT 2	2.209	60.091	56.558	60	60.6
NPT 2 1/2	3.175	72.699	67.619	60	73.2
NPT 3	3.175	88.913	83.500	60	91.8

## G制螺纹标准和技术参数

螺纹规格	螺距	外径d1	底径d2	螺牙角度	开孔尺寸
G 1/4"	1.337	13.157	11.445	55	13.7
G 3/8"	1.337	16.662	14.950	55	17.2
G 1/2"	1.814	20.955	18.631	55	21.5
G 3/4"	1.814	26.441	24.117	55	26.9
G 1"	2.309	33.249	30.291	55	33.7
G 1 1/4"	2.309	41.910	38.952	55	42.4
G 1 1/2"	2.309	47.803	44.845	55	48.3
G 2"	2.309	59.614	56.656	55	60.1
G 2 1/4"	2.309	65.710	62.752	55	66.2
G 2 1/2"	2.309	75.184	72.226	55	75.7





